

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

| | |
|---|-------|
| Максимальное рабочее давление P_N | 1 бар |
| Т перекачиваемой жидкости T_{\min} | 3 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max} | 40 °C |
| Температура окружающей среды мин. T_{\min} | 3 °C |
| Макс. температура окружающей среды T_{\max} | 40 °C |
| давления эмиссии | 65 дБ |
| Объем включения V | 29 л |

Данные электродвигателя

| | |
|---|---------------------------|
| Подключение к сети | 1~230 V, 50 Hz |
| Номинальный ток I_N | 4,1 А |
| Фаза | 1 |
| Номинальная частота вращения n | 2900 1/min |
| Количество полюсов | 2 |
| Тип включения | Прямой пуск от сети (DOL) |
| Макс. частота включений t | 30 1/h |
| Потребляемая мощность $P_1(Q=\text{макс.})$ выбранного рабочего колеса* число насосов P_1 | 930 Вт |
| Режим работы (в непогруженном состоянии) | S3-20% |
| Класс нагревостойкости изоляции | F |
| Класс защиты | IP68 |

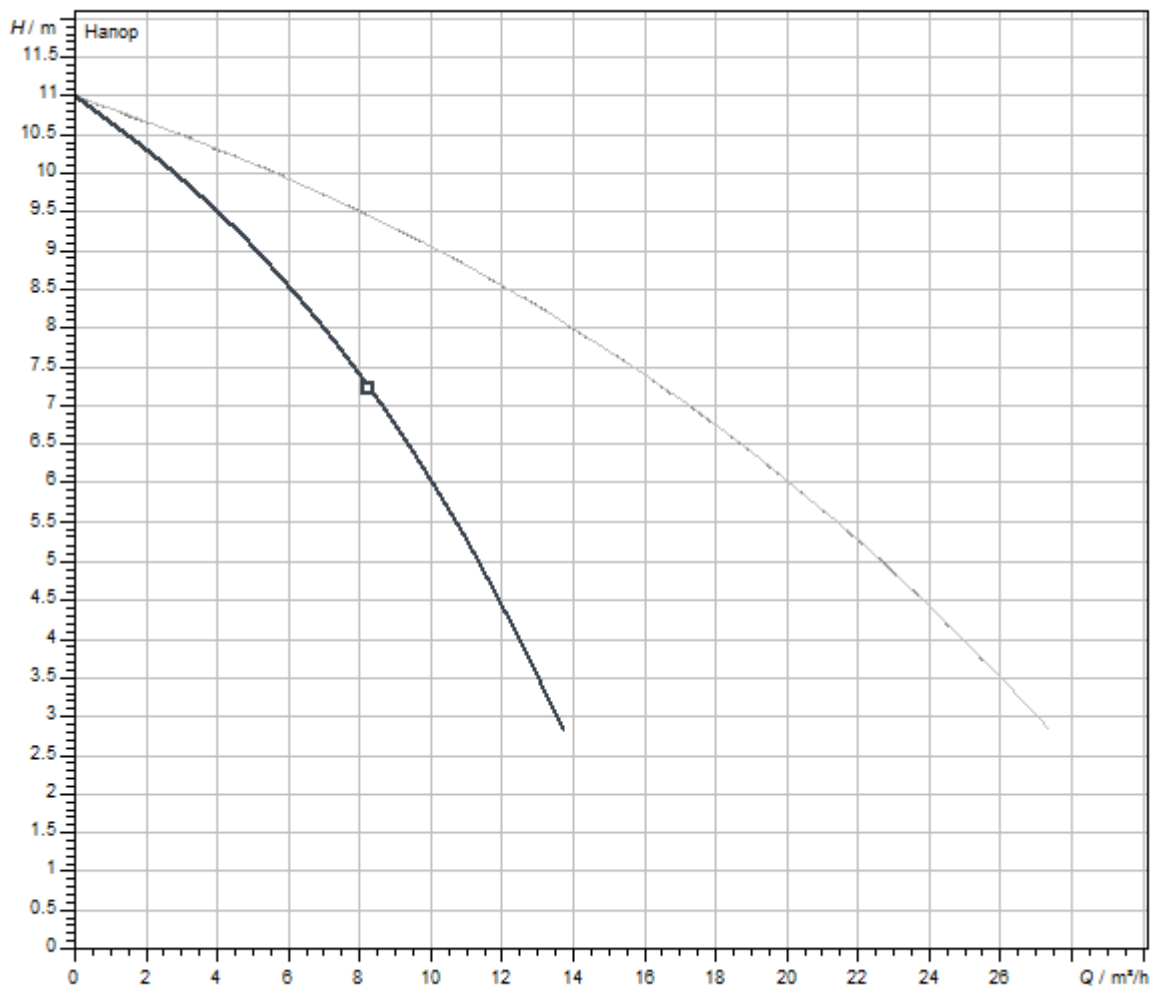
Материалы

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Корпус насоса | 5.1300, EN-GJL-200 |
| Рабочее колесо | PK-GF30 |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Материал электродвигателя | Нержавеющая сталь |

Установочные размеры

| | |
|---|------|
| Патрубок на всас. стороне DN _s | - |
| Патрубок на напорн. стороне DN _d | G 1½ |

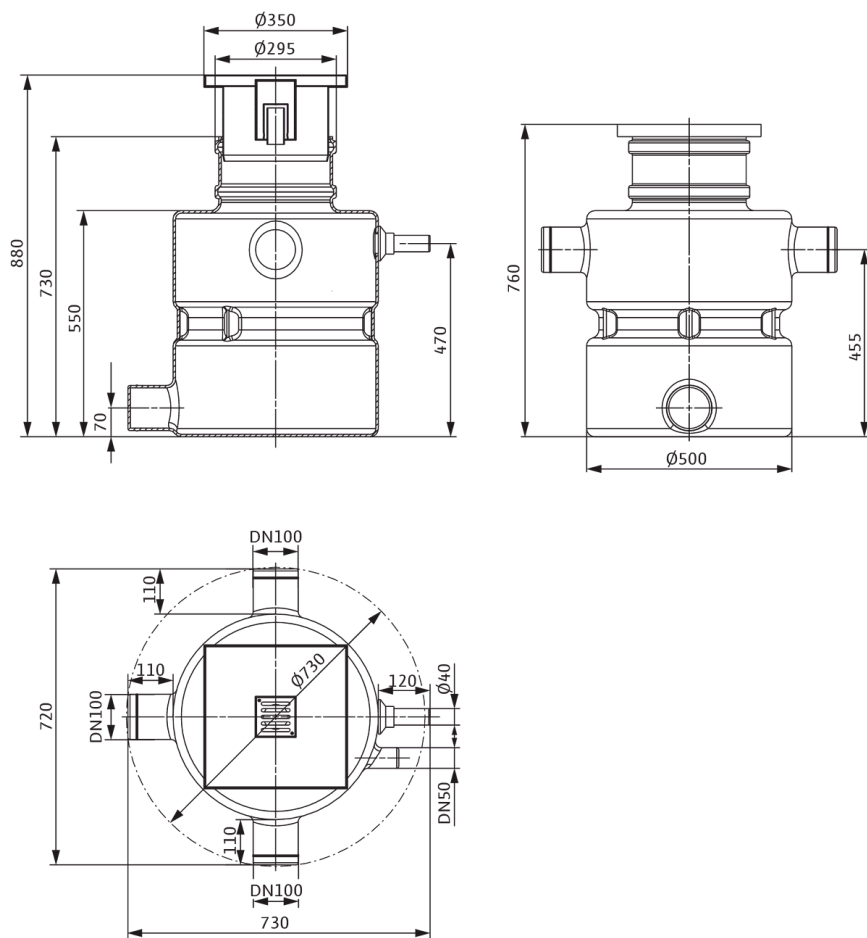
Характеристики



| | |
|----------------------------------|-------------|
| Перекачиваемая жидкость | Water 100 % |
| Т перекачиваемой жидкости T | 20.00 °C |
| Частота вращения в рабочей точке | 2900 1/min |

Размеры и габаритные чертежи

DrainLift Box



Описание изделия

Готовая к подключению, автоматически работающая напорная установка для отвода сточных вод в виде двухнасосной станции с автоматическим переменным и резервным режимами работы для монтажа под полом для перекачивания сточных вод без фекалий (согласно EN 12050-2). Насосная шахта из синтетического материала с двумя подводными штуцерами, с полной системой трубопроводов, обратным клапаном и двумя предварительно смонтированными насосами. Погружной насос переменного тока с автоматическим датчиком контроля температуры обмотки электродвигателя. Контроль уровня с помощью отдельного поплавкового выключателя и микропроцессорного прибора управления со

- светодиодными индикаторами для индикации рабочего состояния и сообщений о неисправности;
- регулируемым временем задержки выключения;
- встроенной и энергонезависимой аварийной сигнализацией;
- 1 беспотенциальным контактом для подсоединения обобщенной сигнализации неисправности (SSM)

Комплект поставки:

- Напорная установка для отвода сточных вод с полной системой трубопроводов, обратным клапаном, контролем уровня и предварительно смонтированными насосами
- Прибор управления
- Крышка резервуара с ревизионным люком под плитку и напольным сливом
- Декоративная монтажная крышка
- Уплотнительное кольцо для уплотнения крышки резервуара (от напорной воды) и для нераспространения запахов
- Напорный шланг (внутренний диаметр: 40 мм) вкл. хомуты для шланга
- Аккумулятор 9 В
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Определение параметров:

- В системе трубопроводов предусмотрена проволока для протяжки кабелей электропитания при их монтаже.
- Насосы и устройство контроля уровня следует подключить к прибору управления после монтажа.
- Для подключения электропитания предусмотреть розетку.

Допустимая область применения

| | |
|---|---------|
| Т перекачиваемой жидкости T | 3 °C |
| Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин. T | 40 °C |
| Температура окружающей среды T | 3 °C |
| Максимальное рабочее давление P_N | 1 бар |
| Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе P | 1,7 бар |

Данные об изделии

| | |
|--|--------|
| Общий объем резервуара V | 113 л |
| Объем включения V | 29 л |
| Режим работы (в непогруженном состоянии) | S3-20% |
| Высота H | 880 мм |
| Длина L | 730 мм |
| Ширина W | 720 мм |
| Размер по диагонали | 730 мм |

Данные электродвигателя

| | |
|---|----------------|
| Подключение к сети | 1~230 V, 50 Hz |
| Допуск на колебание напряжения | ±10 % |
| Номинальная мощность электродвигателя P_2 | 0,6 кВт |
| Номинальная частота вращения n | 2900 1/min |
| Номинальный ток I_N | 4,1 A |
| Класс нагревостойкости изоляции | F |
| Класс защиты электродвигателя | IP68 |

Кабель

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Длина кабеля электропитания | 5 м |
| Тип кабеля | H07RN-F |
| Сечение кабеля | 3G1 mm ² |
| Задвижка | CEE7/7 (с защитным контактом) |

Материалы

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Материал резервуара | Полиэтилен |
| Корпус насоса | 5.1300, EN-GJL-200 |
| Рабочее колесо | PK-GF30 |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Материал электродвигателя | Нержавеющая сталь |

Установочные размеры

| | |
|---|-------|
| Патрубок на всас. стороне DN _s | Ø 110 |
| Патрубок на напорн. стороне DN _d | Ø 40 |
| Подсоединение для удаления воздуха | Ø 110 |

Информация о размещении заказа

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Изделие | Wilo |
| Обозначение изделия | DrainLift Box 40/11DS |
| Масса нетто приibl. <i>m</i> | 50 кг |
| Артикульный номер | 2553192 |