

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	1 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	40 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	3 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C
давления эмиссии	65 дБ
Объем включения V	29 л

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	4,1 А
Фаза	1
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Количество полюсов	2
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Макс. частота включений t	30 1/h
Потребляемая мощность $P_1(Q=\text{макс.})$ выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	930 Вт
Режим работы (в непогруженном состоянии)	S3-20%
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IP68

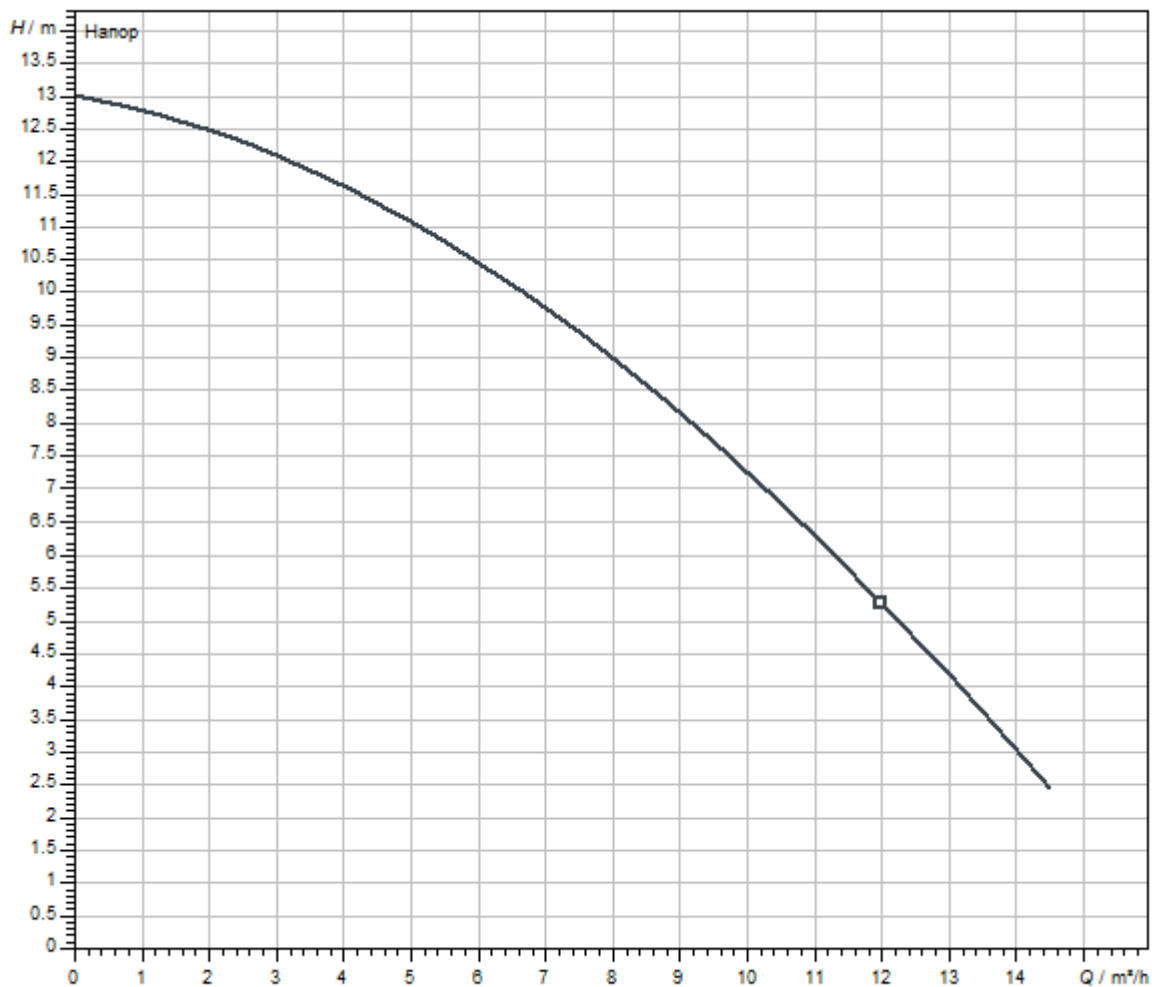
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PK-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	-
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½

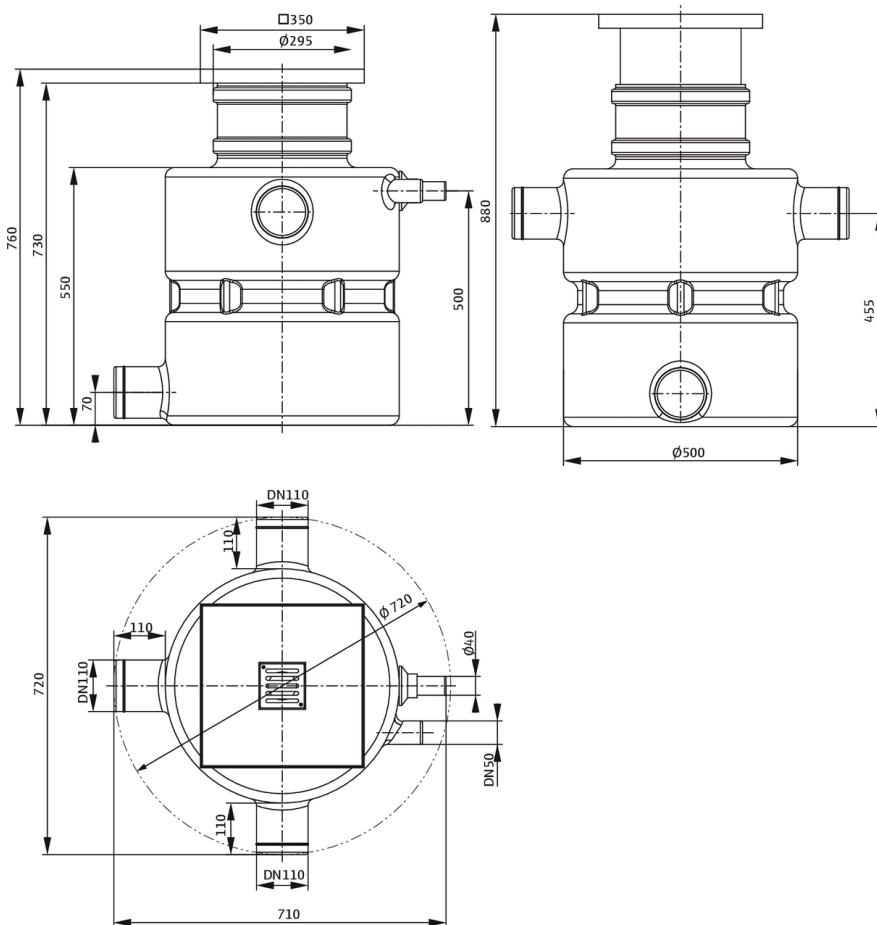
Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости T	20.00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2900 1/min

Размеры и габаритные чертежи

DrainLift Box



Описание изделия

Готовая к подключению, автоматически работающая напорная установка для отвода сточных вод в виде однонасосной станции для монтажа под полом для перекачивания сточных вод без фекалий (согласно EN 12050-2). Насосная шахта из синтетического материала с двумя подводными штуцерами, с полной системой трубопроводов, обратным клапаном и предварительно смонтированным насосом. Погружной насос переменного тока с автоматическим датчиком контроля температуры обмотки электродвигателя и установленным поплавковым выключателем для управления в зависимости от уровня.

Комплект поставки:

- > Напорная установка для отвода сточных вод с полной системой трубопроводов, обратным клапаном и предварительно смонтированным насосом
- > Крышка резервуара с ревизионным люком под плитку и напольным сливом
- > Декоративная монтажная крышка
- > Уплотнительное кольцо для уплотнения крышки резервуара (от напорной воды) и для нераспространения запахов
- > Напорный шланг (внутренний диаметр: 40 мм) вкл. хомуты для шланга
- > Инструкция по монтажу и эксплуатации

Определение параметров:

- > В системе трубопроводов предусмотрена проволока для протяжки кабелей электропитания при их монтаже.
- > Для подключения электропитания предусмотреть розетку.

Допустимая область применения

Т перекачиваемой жидкости T	3 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин. T	40 °C
Температура окружающей среды T	3 °C
Максимальное рабочее давление P_N	1 бар
Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе P	1,7 бар

Данные об изделии

Общий объем резервуара V	113 л
Объем включения V	29 л
Режим работы (в непогруженном состоянии)	S3-20%
Высота H	880 мм
Длина L	705 мм
Ширина W	720 мм
Размер по диагонали	720 мм

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,6 кВт
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Номинальный ток I_N	4,1 A
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP68

Кабель

Длина кабеля электропитания	5 м
Тип кабеля	H07RN-F
Сечение кабеля	3G1 mm ²
Задвижка	CEE7/7 (с защитным контактом)

Материалы

Материал резервуара	Полиэтилен
Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PK-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	Ø 110
Патрубок на напорн. стороне DN _d	Ø 40
Подсоединение для удаления воздуха	Ø 110

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	DrainLift Box 40/11
Масса нетто прибл. <i>m</i>	33 кг
Артикульный номер	2553190