

Технический паспорт: DrainLift Box 40/10

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	1 бар
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	3 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости T_{max}	40 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	3 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Объем включения V	29.0 л

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PA-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	DrainLift Box 40/10
Номер EAN	4016322705758
Артикульный номер	2521822
Масса нетто прибл. m	33 кг
Масса брутто прибл. m	55.0 кг
Длина с упаковкой	1200 мм
Высота с упаковкой	1200 мм
Ширина с упаковкой	800 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Европоддон
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1-230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	4.50 A
Фаза	1
Номинальная частота вращения n	2900 об/мин
Количество полюсов	2
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Макс. частота включений t	30 1/h
Потребляемая мощность $P_1(Q=макс.)$ выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	940 Вт
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IP68

Установочные размеры

Режим работы (в непогруженном состоянии)	S3-25%
Патрубок на всас. стороне	-
Патрубок на напорн. стороне	Rp 1½

Описание изделия: DrainLift Box 40/10

Готовая к подключению, автоматически работающая напорная установка для отвода сточных вод в виде однонасосной станции для монтажа под полом для перекачивания сточных вод без фекалий (согласно EN 12050-2). Насосная шахта из синтетического материала с двумя подводными штуцерами, с полной системой трубопроводов, обратным клапаном и предварительно смонтированным насосом. Погружной насос переменного тока с автоматическим датчиком контроля температуры обмотки электродвигателя и установленным поплавковым выключателем для управлением в зависимости от уровня.

Комплект поставки:

- Напорная установка для отвода сточных вод с полной системой трубопроводов, обратным клапаном и предварительно смонтированным насосом
- Крышка резервуара с ревизионным люком под плитку и напольным сливом
- Декоративная монтажная крышка
- Уплотнительное кольцо для уплотнения крышки резервуара (от напорной воды) и для нераспространения запахов
- Напорный шланг (внутренний диаметр: 40 мм) вкл. хомуты для шланга
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Определение параметров:

- В системе трубопроводов предусмотрена проволока для протяжки кабелей электропитания при их монтаже.
- Для подключения электропитания предусмотреть розетку.

Эксплуатационные параметры		Допустимая область применения	
Перекачиваемая жидкость	Drainage	Температура жидкости T	3 °C
		Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин. T	40 °C
		Температура окружающей среды T	3 °C
		Максимальное рабочее давление PN	1 бар
		Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе P	1.7 бар
Данные об изделии		Данные электродвигателя	
Общий объем резервуара V	113.0 л	Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Объем включения V	29.0 л	Допуск на колебание напряжения	±10 %
Режим работы (в непогруженном состоянии)	S3-25%	Номинальная мощность электродвигателя P_2	0.60 кВт
Высота H	880 мм	Номинальная частота вращения n	2900 об/мин
Длина L	705 мм	Номинальный ток I_N	4.50 A
Ширина W	720 мм	Класс нагревостойкости изоляции	F
Размер по диагонали	720 мм	Класс защиты электродвигателя	IP68
Кабель		Материалы	
Длина кабеля электропитания	5.0 м	Материал резервуара	PE
Тип кабеля	H07RN-F	Корпус насоса	Cast iron
Сечение кабеля	3G1 мм ²	Рабочее колесо	PA-GF30
Задвижка	С защитным контактом	Вал	Нержавеющая сталь
		Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь
Установочные размеры		Информация о размещении заказа	
Патрубок на всас. стороне	Ø 110	Изделие	Wilo
Патрубок на напорн. стороне	Ø 40	Обозначение изделия	DrainLift Box 40/10
Подсоединение для удаления воздуха	Ø 110	Масса нетто приibl. m	33 кг
		Артикульный номер	2521822

Размеры и габаритные чертежи: DrainLift Box 40/10

DrainLift Box

