

Технический паспорт: Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне	DN 125
Патрубок на напорн. стороне	DN 100

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4
Номер EAN	4048482913278
Артикульный номер	6086206
Масса нетто прибл. m	163 кг
Масса брутто прибл. m	179.1 кг
Длина с упаковкой	1485 мм
Высота с упаковкой	950 мм
Ширина с упаковкой	580 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Специальный поддон
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3-400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	2.20 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальный ток I_N	4.56 A
Номинальная частота вращения n	1435 об/мин
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0.73
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	Cast iron
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Cast iron

Описание изделия: Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4

Одноступенчатый центробежный насос в качестве насоса на опорной раме согласно стандарту EN 733, с осевым всасывающим патрубком и радиальным напорным патрубком, для установки на фундаменте. Насос с опорой и прифланцеванной опорой подшипника, упругой муфтой (по сниженной цене) / сменной муфтой, кожухом муфты и электродвигателем, установленными на общей опорной раме.

Электродвигатель IEC с 3 термодатчиками. Уплотнение вала посредством независимого от направления вращения сильфонного скользящего торцевого уплотнения до температуры 140 °С. Корпус из серого чугуна, вал из нержавеющей стали, рабочее колесо из серого чугуна (рабочее колесо из бронзы доступно за дополнительную плату). Серийное катафорезное покрытие всех погружаемых в среду литых компонентов.

Материалы		Эксплуатационные параметры	
Корпус насоса	Cast iron	Перекачиваемая жидкость	Propylene glycol
Рабочее колесо	Cast iron	Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Фонарь	Cast iron	Макс. температура перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Вал	Нержавеющая сталь	Максимальное рабочее давление p	16 бар
Уплотнение вала	AQ1EGG	Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
		Индекс минимальной эффективности (MEI)	0.4
Данные электродвигателя		Установочные размеры	
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz	Патрубок на всас. стороне	DN 125
Допуск на колебание напряжения	±10 %	Патрубок на напорн. стороне	DN 100
Класс эффективности электродвигателя	IE3		
Номинальная мощность P_2	2200.0 Вт		
Номинальная частота вращения n	1435 об/мин		
Номинальный ток I_N	4.56 A		
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0.73		
КПД электродвигателя η_m 50 %	86.5		
η_m 50%			
КПД электродвигателя η_m 75 %	87		
η_m 75%			
КПД электродвигателя η_m 100 %	87		
η_m 100%			
Класс защиты	IP55		
Класс нагревостойкости изоляции	F		
Информация о размещении заказа			
Изделие	Wilo		
Масса нетто прикл. m	163 кг		
Обозначение изделия	Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4		
Артикульный номер	6086206		

Размеры и габаритные чертежи: Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4

Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4

Характеристики: Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4

Wilo-Atmos GIGA-N 100/160/4

Схема подключения: Atmos GIGA-N 100/160-2,2/4

IPL

Δ : Схема соединения – треугольник

Y: Схема соединения – звезда

Защитный выключатель электродвигателя должен предоставляться заказчиком. Контролировать направление вращения! Для изменения направления вращения поменять местами любые две фазы.

$P_2 \leq 3$ кВт	3~400 В Y
	3~230 В Δ
$P_2 \geq 4$ кВт	3~690 В Y
	3~400 В Δ

После удаления перемычек возможен запуск Y- Δ .