

Технический паспорт: Sub TWI 4.02-23-CI (1~230 V, 50 Hz)

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	0.7
Максимальное рабочее давление P_N	40 бар
Макс. содержание песка	50 g/m ³
Макс. глубина погружения	350.00 м
Расход макс. Q_{max}	2.9 м ³ /ч
Оптимальный расход Q_{opt}	1.9 м ³ /ч
Напор макс. H_{max}	131.1 м
Оптимальный напор H_{opt}	94.79 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	30 °C

Кабель

Длина кабеля электропитания	1.5 м
Сечение кабеля	4G1,5 мм ²

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне	Rp 1½
-----------------------------	-------

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1.10 кВт
Номинальная частота вращения n	2845 об/мин
Номинальный ток I_N	8.30 A
Пусковой ток I	34 A
Тип включения	Прямое (D)
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	0.92
Макс. частота включений t	20 1/h
Диаметр электродвигателя DM	98 мм

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь

Информация о размещении заказа

№ арт. для охлаждения трубного кожуха (горизонтальный)	6037936
№ арт. для охлаждения трубного кожуха (вертикальный)	4064431
Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Sub TWI 4.02-23-CI (1~230 V, 50 Hz)
Номер EAN	4048482644301
Артикульный номер	6079210
Масса нетто прикл. m	16 кг
Масса брутто прикл. m	17.9 кг
Длина с упаковкой	1150 мм
Высота с упаковкой	200 мм
Ширина с упаковкой	200 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Описание изделия: Sub TWI 4.02-23-CI (1~230 V, 50 Hz)

Полностью погружной многоступенчатый насос для перекачивания технической и питьевой воды (допуск ACS) с радиальными или полуосевыми рабочими колесами в секционном исполнении для вертикального и горизонтального монтажа со встроенным обратным клапаном. Стойкий к коррозии электродвигатель однофазного или трехфазного тока для прямого пуска с водогликолевой смесью. Полностью герметичные и пропитанные смолой самосмазывающиеся подшипники с обмоткой с изолирующей лакировкой. Электродвигатель охлаждается перекачиваемой средой. Этот агрегат всегда должен эксплуатироваться в погруженном состоянии. Необходимо соблюдать предельные значения максимальной температуры перекачиваемой жидкости и минимальную скорость потока. Вертикальный монтаж можно выполнить с охлаждающим кожухом или без него — на выбор заказчика. Горизонтальный монтаж всегда выполняется с охлаждающим кожухом.

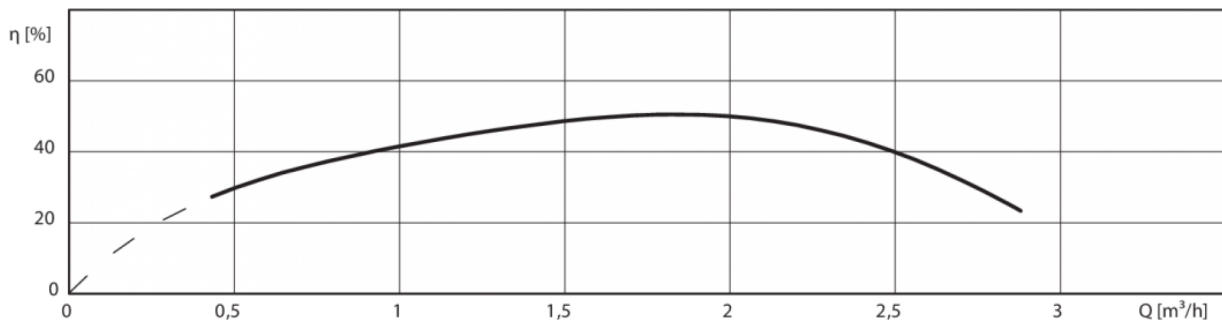
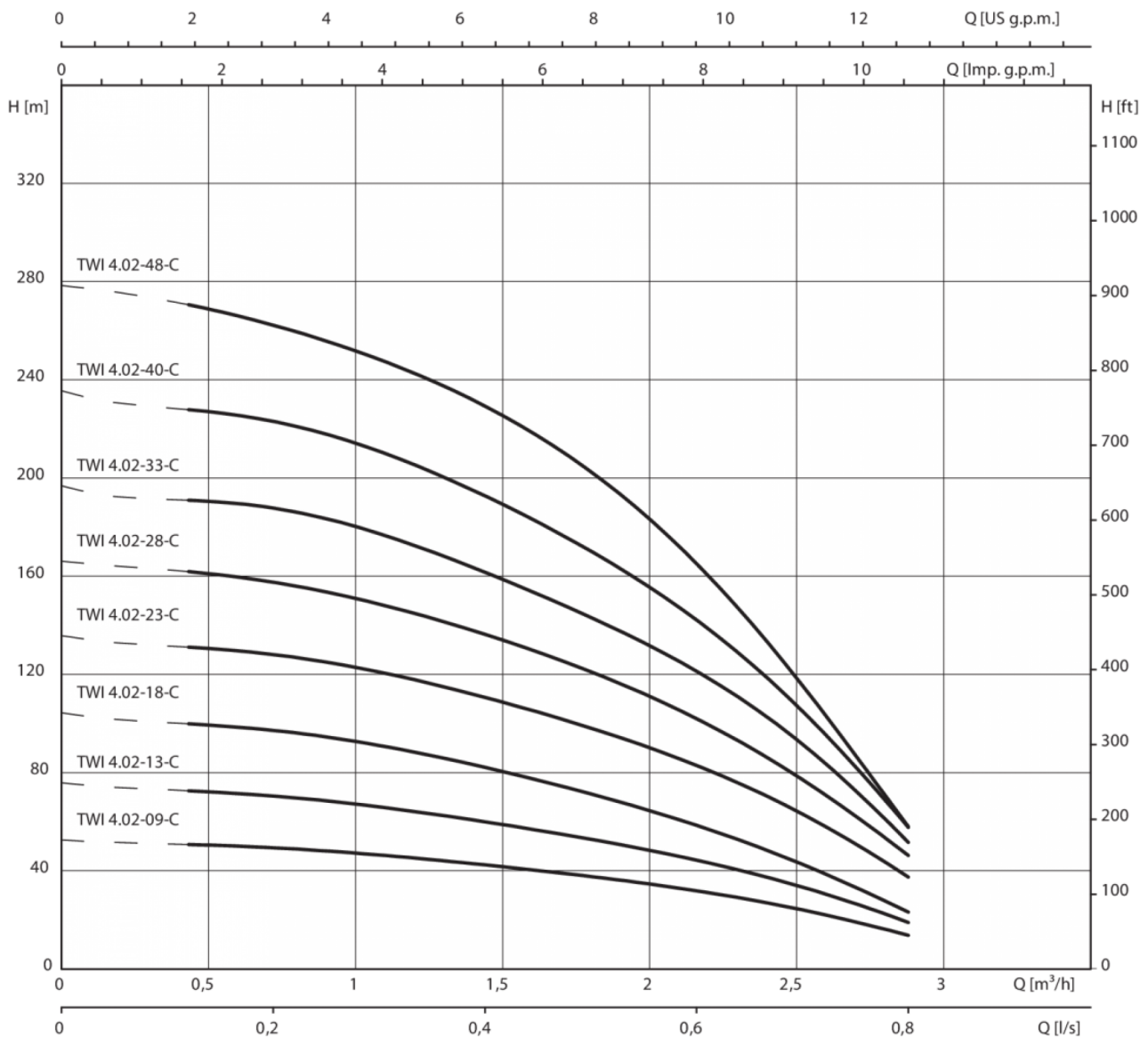
Комплект поставки:

- Погружной насос с соединительным кабелем и допуском ACS
- В исполнении для однофазного тока - с распределительным пусковым устройством с конденсатором, термическим реле электродвигателя, а также выключателем/выключателем
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Эксплуатационные параметры		Конструктивный узел	
Перекачиваемая жидкость	Water	Индекс минимальной эффективности (MEI)	0.7
		Патрубок на напорн. стороне	Rp 1¼
		Максимальное рабочее давление p	40 бар
		Макс. содержание песка	50 g/m³
		Класс защиты электродвигателя	IP68
		Макс. глубина погружения	350.00 м
		Т перекачиваемой жидкости T_{min}	3 °C
		Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	30 °C
		Масса нетто приibl. m	16 кг
		Размеры D_{max}	98 мм
Данные электродвигателя		Кабель	
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz	Длина кабеля электропитания	1.5 м
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1.10 кВт	Сечение кабеля	4G1,5 мм²
Номинальная частота вращения n	2845 об/мин		
Номинальный ток I_N	8.30 A		
Тип включения	Прямое (D)		
Макс. частота включений t	20 1/h		
Диаметр электродвигателя DM	98 мм		
Мин. скорость обтекания электродвигателя m/s	0.08 м/с		
Материалы		Информация о размещении заказа	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь	Масса нетто приibl. m	16 кг
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь	Изделие	Wilo
Вал	Нержавеющая сталь	Обозначение изделия	Sub TWI 4.02-23-CI (1~230 V, 50 Hz)
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	Артикульный номер	6079210

Характеристики: Sub TWI 4.02-23-CI (1~230 V, 50 Hz)

Sub TWI 4.02..-B



1~230 V, 50 Гц, $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$, $\nu = 1 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, ISO 9906 приложение А, η = КПД насоса