

SpiroVent - повітряний сепаратор мікробульбашок



Повітряні сепаратори мікробульбашок SpiroVent розміщуються на основному трубопроводі. При проходженні потоку з рідини видаляється вільне повітря та мікробульбашки. Завдяки унікальній трубці Spirotube відокремлюються і видаляються навіть дрібні бульбашки повітря.

1. Підйомні петлі значно полегшують піднімання пристроїв великих розмірів.

2. Міцна конструкція гарантує тривалий термін служби.

3. Унікальна трубка Spirotube є центральним компонентом, спеціально розробленим для досягнення оптимальної сепарації повітря та мікробульбашок. Трубка Spirotube має дуже низький опір потоку.

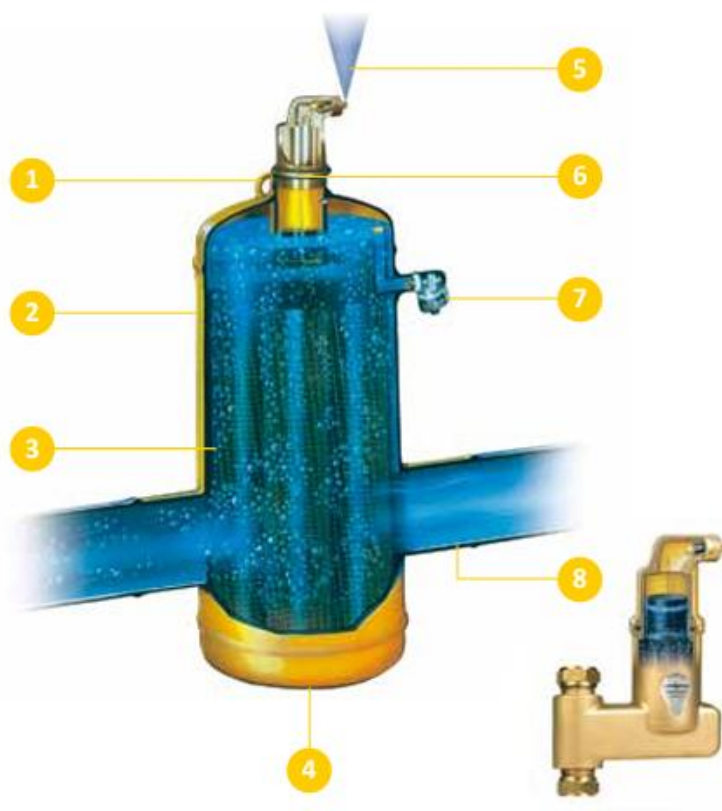
4. Зливна пробка на сталевих елементах також для встановлення зливного крана, датчика температури або тиску.

5. Герметичність та відсутність заїздів повітряного спускного клапана. Багато моделей з гвинтовим різьбленням для можливого підключення випускної труби.

6. Спеціальна конструкція повітряної камери. Рухомий шлам не досягає повітряного клапана, а достатній обсяг добре поглинає коливання тиску.

7. Зливний кран на сталевих елементах для впуску або випуску великої кількості повітря (при заповненні або зливів установки) та видалення рухомого шламу.

8. Багато варіантів фланців. Латунні моделі з затискними муфтами або внутрішнім різьбленням, горизонтальне або вертикальне виконання. Сталеві моделі з привареними шпильками або фланцями.



Переваги SpiroVent:

- ефективно видаляє із системи циркулююче повітря та мікробульбашки;
- видаляє повітря, що накопичилося;
- прискорює регулювання системи та не потрібен випуск повітря вручну;
- мінімальний постійний перепад тиску;
- відсутність зайвих простоїв;
- діаметри підключень від $\frac{3}{4}$ " до DN 600 та вище;
- широкий вибір для різних тисків та температур;
- особлива гарантія.



Латунні горизонтальні моделі: від 22 мм до 2 дюймів



Латунні вертикальні моделі: від 22 мм до 1 дюйма

Повітряний сепаратор SpiroVent переважно встановлюють в гарячій частині системи. Для опалювальної установки, наприклад, це місце на виході води з котла. Для охолоджувальної установки це місце одразу перед чилером.

Статична висота та температура

При високій статичній висоті (тиску) над деаератором розчинене повітря важко вивільняється з рідини. У таких умовах важко передбачити місце утворення бульбашок у системі. Місце утворення мікробульбашок завжди непостійне і залежить від середньої температури та гідростатичного тиску (закон Генрі). Правило максимальної статичної висоти: нагрівання ≤ 15 м, охолодження ≤ 5 м.

Зазвичай вакуумний деаератор над критичною висотою є ефективнішим рішенням. Щоб отримати індивідуальні рекомендації, ви завжди можете зв'язатися з нами.

З'єднання (d)	H [мм]	h [мм]	L [мм]	Макс. витрата потоку [м³/ч]	Макс. витрата потоку [л/с]	Др при макс. витраті [кПа]	Артикул изделия
22 мм. затискач	153	20	106	1,3	0,35	1,3	AA022
22 мм. затискач V	220	-	104	1,3	0,35	1,5	AA022V
G $\frac{3}{4}$	153	25	85	1,3	0,35	1,3	AA075
G $\frac{3}{4}$ V	210	-	84	1,3	0,35	1,5	AA075V
G1	180	35	88	2,0	0,55	1,3	AA100
G1V	210	-	84	2,0	0,55	2,4	AA100V
G1 $\frac{1}{4}$	200	40	88	3,6	1,0	1,3	AA125
G1 $\frac{1}{2}$	234	42	88	5,0	1,4	1,3	AA150
G2	275	58	132	7,5	2,1	1,4	AA200

V= вертикальне з'єднання

Швидкість потоку ≤ 1 м/с

Інші розміри з'єднань, матеріали, діапазони

Робочий тиск: 0–10 бар

Температура середовища 0–110°C

тиску та температури доступні на запит

<https://evolux.pro/ua/>

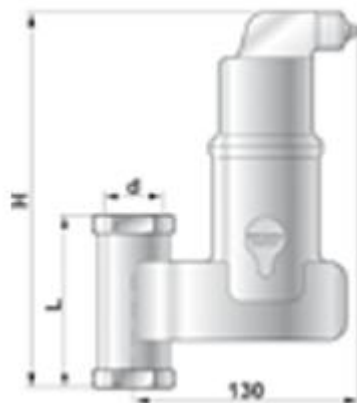
+38(097) 725-52-37(вайбер)

e-mail : welcome@evolux.com.ua

+38(063) 822-15-19



Латунні горизонтальні моделі: від 22 мм до 2 дюймів



Латунні вертикальні моделі: від 22 мм до 1 дюйма

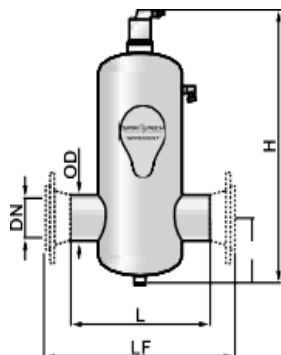
					Стандарт.; ном. 1,5 м/с							Hi-flow (велика витрата); ном. 3 м/с					
					Н [mm]	ном. = 1,5 м/с			макс. = 3 м/с			Артикул виробу*	Н [mm]	Макс. витрата потоку [л/с]	Макс. расход потока [м³/ч]	Др при макс. витраті потоку [кПа]	Артикул изделия*
						Макс. витрата потоку [л/с]	Макс. витрата потоку [м³/ч]	Др при макс. витраті [кПа]	Макс витрата потоку [л/с]	Макс. витрата потоку [м³/ч]	Др при макс. витраті [кПа]						
З'єднання [DN]	Зовнішній діаметр з'єднання [mm]	L [mm]	LF [mm]	h [mm]													
050	60	260	350	115	470	3,5	12,5	3,0	7	25	11,8	BA050	630	7	25	11,8	HA050
065	76	260	350	125	470	5,5	20	2,7	11	40	11,6	BA065	630	11	40	11,6	HA065
080	89	370	470	150	590	7,5	27	2,9	15	54	12,4	BA080	785	15	54	12,4	HA080
100	114	370	475	160	590	13	47	3,7	26	94	14,6	BA100	785	26	94	14,6	HA100
125	140	525	635	205	765	20	72	4,2	40	144	16,8	BA125	1045	40	144	16,8	HA125
150	168	525	635	220	765	30	108	4,9	60	215	19,4	BA150	1045	60	215	19,4	HA150
200	219	650	775	275	975	50	180	5,8	100	360	23,1	BA200	1315	100	360	23,1	HA200
250	273	750	890	330	1215	80	288	6,9	160	575	27,7	BA250	1715	160	575	27,7	HA250
300	324	850	1005	385	1430	113	405	7,7	225	810	31,0	BA300	2025	225	810	31,0	HA300

Робочий тиск: 0–10 бар Температура середовища 0–110°C

* для приварної моделі L (HA200L)

Інші розміри з'єднань, матеріали, діапазони тиску та температури доступні на запит.

для моделі з фланцями F (HA200F)



Стандартні моделі та моделі Hi-flow

Стандартна сталева продукція SpiroVent розрахована на номінальну швидкість потоку 1,5 м/с. При більш високих швидкостях турбулентність, що зростає, в стандартній моделі не завжди дозволяє проводити сепарацію на оптимальному рівні. Вища швидкість потоку також призводить до значних перепадів тиску. Для структурно вищих швидкостей потоку (до 3 м/с) рекомендується модель Hi-flow.

Вибір відповідного SpiroVent:

1. Визначте діаметр труби. 2. Визначте витрати потоку.
3. Визначте за таблицею відповідну модель.

		Макс. расход потока в м³/ч и л/с																										Подходящий SpiroVent			
m³/h	l/s	12,5	20	25	27	40	47	54	72	94	108	144	180	215	288	360	405	500	575	650	810	850	1000	1060	1300	1530	1700	2120	3000	Стандарт	Hi-Flow
		3,5	5,5	7	7,5	11	13	15	20	26	30	40	50	60	80	100	113	140	160	180	225	235	280	295	360	425	470	590	835		
DN050																														BA050	HA050
DN065																														BA065	HA065
DN080																														BA080	HA080
DN100																														BA100	HA100
DN125																														BA125	HA125
DN150																														BA150	HA150
DN200																														BA200	HA200
DN250																														BA250	HA250
DN300																														BA300	HA300
DN350																														BA350	HA350
DN400																														BA400	HA400
DN450																														BA450	HA450
DN500																														BA500	HA500
DN600																														BA600	HA600

Більший розмір дозволяє досягти такого ж рівня потужності за більш низької швидкості потоку. Результат: більш висока ефективність сепарації та нижчий перепад тиску (менше енерговтрат).



Стандарт: від DN50 до DN600



Hi-flow: від DN50 до DN600