



Як на рисунку

Технічний паспорт

Гідравлічні дані

Максимальний робочий тиск P_N	1 бар
Мінімальна температура середовища T_{min}	3 °C
Максимальна температура середовища T_{max}	40 °C
Мінімальна температура навколишнього середовища T_{min}	3 °C
Макс. температура навколишнього середовища T_{max}	40 °C
Об'єм ввімкнення V	900 л
Подрібнювач	немає

Дані двигуна

Під'єднання до мережі	3-400 V, 50 Hz
Номинальний струм I_N	5,7 А
Фаза	3
Номинальне число обертів n	1450 1/min
Кількість полюсів	4
Тип увімкнення	Безпосередній режим онлайн (DOL)
Максимальна частота увімкнень t	15 1/h
Споживана потужність P_1 ($Q = \text{макс.}$) вибраного робочого колеса \times кількість насосів P_1	3050 Вт
Клас енергоефективності двигуна	IE0
для насосів Wilo	FA 10.41-173E + FK 17.1-4/8K
Клас ізоляції	H
Клас захисту	IP68

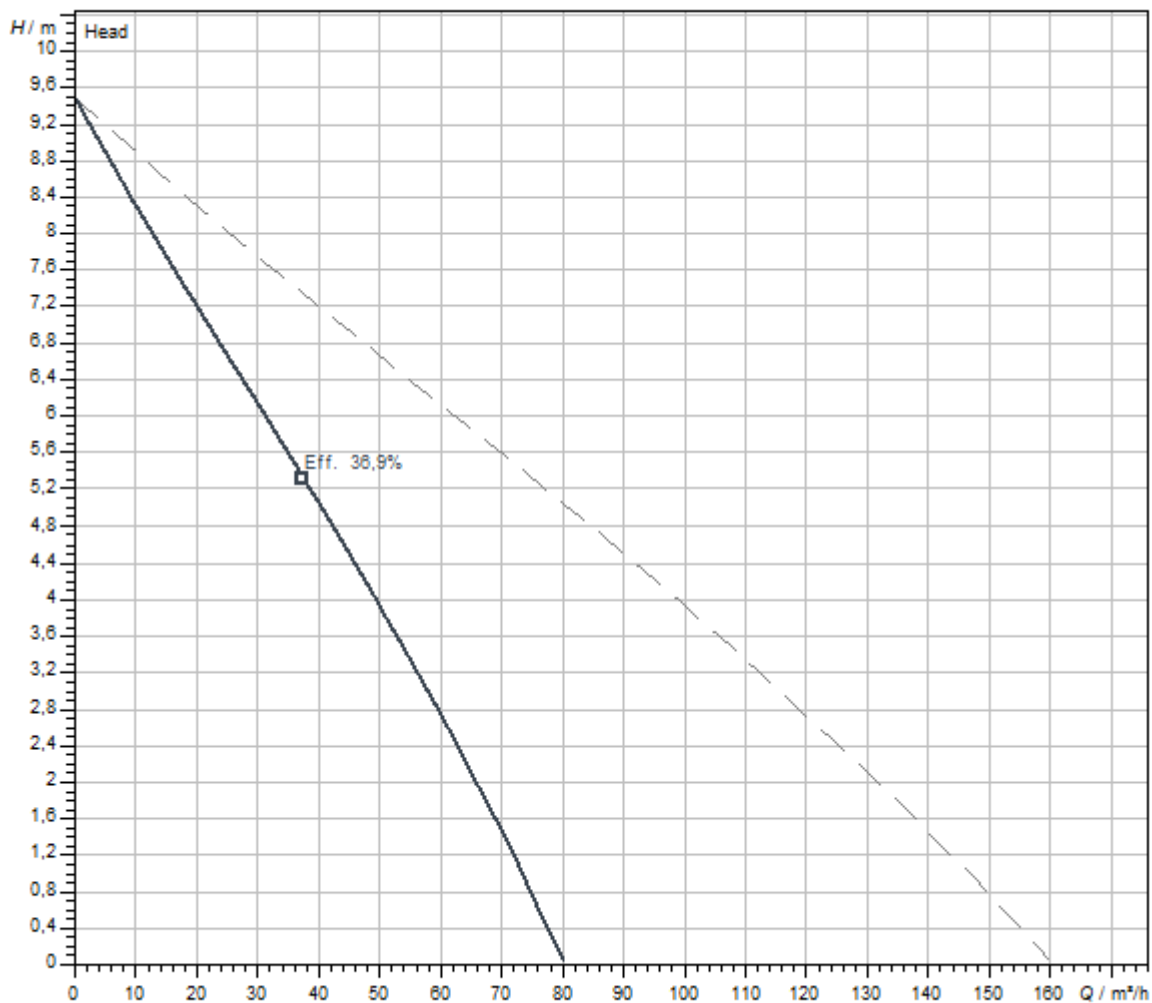
Матеріали

Корпус насоса	Сірий чавун
Робоче колесо	Сірий чавун
Вал	Нержавіюча сталь
Матеріал двигуна	Сірий чавун

Монтажні розміри

Режим роботи (в незануреному стані)	S1
Під'єднання до трубопроводу з напірної сторони	DN 100
Зі всмоктуючої сторони	DN 200

Характеристики



Середовище	Water 100 %
Температура середовища T	20,00 °C
Число обертів у робочій точці	2.900 1/min

Опис виробу

Готова до під'єднання, повністю занурювана установка водовідведення з відділенням твердих часток згідно з DIN EN 12050-1. Завдяки виконанню із системою відділення твердих часток великі тверді частки уловлюються перед насосами та не контактують з ними, що забезпечує максимальну експлуатаційну безпеку. Цільний газо- та водонепроникний збірний резервуар без конструктивних зварних швів, а також два резервуари системи відділення твердих часток з окремим відсіканням та можливістю технічного обслуговування ззовні. Окремий пристрій блокування дозволяє виконувати роботи з технічного обслуговування під час експлуатації. Перекачування здійснюється двома повноцінними занурювальними насосами для стічних вод із сухою установкою, які працюють у змінному режимі. Монтаж насосів у сухому стані та наявність резерву у двонасосній установці забезпечують максимальну зручність в обслуговуванні, гігієну та експлуатаційну безпеку. Збірний резервуар має закруглену форму, дно резервуара виконано з нахилом, найглибша точка знаходиться прямо під насосом. Це запобігає накопиченню та прилипанню твердих часток у критичних місцях. Швидкокорозійні з'єднувачі до насосів і отвір для проведення огляду полегшують роботи з технічного обслуговування. Окреме відсікання резервуарів системи відділення твердих часток дозволяє проводити технічне обслуговування під час експлуатації установки. Ручне зворотне промивання у збірний резервуар підсилює ефект очищення завдяки додатковим турбуленціям, а прозора кришка на розподільній коробці забезпечує простий візуальний огляд

установки. Керування за рівнем здійснюється показником рівня.

Комплект постачання

- > Система відділення твердих часток з двома насухо встановленими занурювальними насосами
- > 2 засувки для резервуарів відділення твердих часток
- > 2 зворотних клапани кутової конструкції з напірної сторони
- > 2 засувки з напірної сторони
- > Об'єднання відгалужень напірних патрубків
- > 1 зонд рівня
- > 1 кріплення до підлоги у вигляді поперечини
- > Шланг для вентиляції та видалення повітря 2,5 м
- > 1 комплект для технічного обслуговування з глухим фланцем

Рекомендоване додаткове приладдя

- > Прилад керування Wilo-Control SC-L-...-FTS
- > Вхідна засувка
- > Комплект для промивання притічної коробки

Експлуатаційні дані

для насосів Wilo	FA 10.41-173E + FK 17.1-4/8K
------------------	------------------------------

Допустимий діапазон застосування

температура середовища T	3 °C
температура навколишнього середовища T	3 °C
Максимальний робочий тиск P_N	1 бар
Макс. допустимий тиск в напірному трубопроводі P	6 бар

Дані на продукцію

Загальний об'єм резервуара V	1200 л
Об'єм ввімкнення V	900 л
Режим роботи (в незануреному стані)	S1
Висота H	1960 мм
Довжина L	1830 мм
Ширина W	1760 мм
Діагональний розмір	2000 мм

Дані двигуна

Під'єднання до мережі	3~400 V, 50 Hz
Допуск напруги	±10 %
Номинальна потужність двигуна P_2	2,2 кВт
Номинальне число обертів n	1450 1/min
Номинальний струм I_N	5,7 А
Клас ізоляції	H
Клас захисту двигуна	IP68
Тип увімкнення	Безпосередній режим онлайн (DOL)
Максимальна частота увімкнень t	15 1/h
Захист двигуна	Біметалевий

Кабель

Довжина під'єднувального кабелю	20 м
Тип кабелю	H07RN-F
Поперечний переріз кабелю	7G1,5 mm ²
Штекер	немає
Тип під'єднувального кабелю	Не розбірний

Матеріали

Матеріал резервуара	PE
Корпус насоса	Сірий чавун
Робоче колесо	Сірий чавун
Вал	Нержавіюча сталь
Матеріал ущільнення	FKM
Матеріал двигуна	Сірий чавун

Монтажні розміри

Зі всмоктуючої сторони	DN 200
Під'єднання до трубопроводу з напірної сторони	DN 100
Під'єднання вентиляції	Ø 75

Інформація про розміщення замовлень

Виріб	Wilo
Позначення виробу	EMUport CORE 60.2-9/540
Вага нетто близько m	596 кг
Артикульний номер	2554545 