

Як на рисунку

Технічний паспорт

Гідравлічні дані

Максимальний робочий тиск P_N	3 бар
Мінімальна температура середовища T_{\min}	3 °C
Максимальна температура середовища T_{\max}	40 °C
Мінімальна температура навколишнього середовища T_{\min}	3 °C
Макс. температура навколишнього середовища T_{\max}	40 °C
Об'єм ввімкнення V	440 л

Дані двигуна

Під'єднання до мережі	3~400 V, 50 Hz
Номинальний струм I_N	12,8 A
Клас захисту	IP67
Фаза	3
Номинальне число обертів n	1450 1/min
Кількість полюсів	4
Тип увімкнення	Зірка-трикутник (SD)
Максимальна частота увімкнень t	60 1/h
Споживана потужність P_1 (Q = макс.) вибраного робочого колеса × кількість насосів P_1	6200 Вт
Режим роботи (в незануреному стані)	S1
Клас ізоляції	F

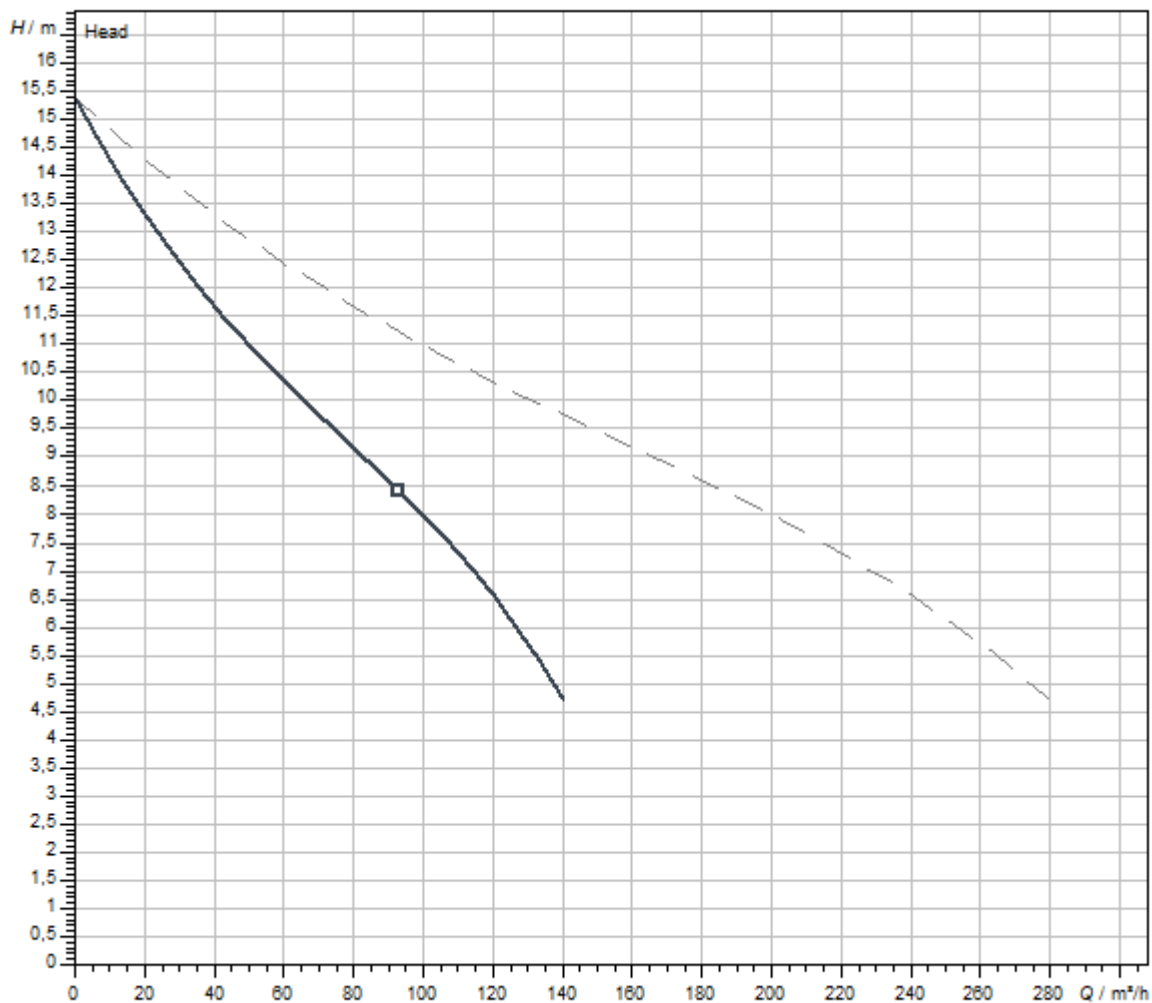
Матеріали

Корпус насоса	Поліуретан
Робоче колесо	Поліуретан
Вал	Нержавіюча сталь
Матеріал двигуна	Нержавіюча сталь

Монтажні розміри

Зі всмоктуючої сторони	-
Під'єднання до трубопроводу з напірної сторони	DN 100

Характеристики



Середовище	Water 100 %
Температура середовища T	20,00 °C
Число обертів у робочій точці	1.450 1/min
Діаметр робочого колеса	210 mm

Опис виробу

Готова до під'єднання, повністю занурювана напірна установка відведення стічних вод як двонасосна установка з автоматичним режимом зміни насосів, резервним режимом роботи та режимом пікового навантаження. Два окремих, попередньо включених, встановлених насухо насоса із занурним трифазним двигуном для відведення стічних вод із кожухом охолодження, корпусом із високоякісної сталі та пристроєм контролю температури двигуна. Два газо- та водонепроникних збірних резервуара з пластику з фіксованими впускними патрубками та регулюванням рівня за допомогою датчика рівня. Мікропроцесорний прилад керування з

- > Світлодіодними індикаторами для робочого стану та повідомлень про несправності
- > Налаштуванням швидкодії
- > Вмонтованою залежною від мережі аварійною сигналізацією
- > 1 безпотенційним контактом для підключення сигналу про несправності (SSM).

Комплект поставки:

- > Готова до під'єднання підйомна установка водовідведення з приладом керування
- > 1 манжета для під'єднання ручного мембранного насоса
- > 1 впускний патрубок DN 150
- > 1 манжета для під'єднання для повітровипускного вентиля DN 70

- > 1 комплект для під'єднання резервуара та насоса

Увага: Необхідну для монтажу арматуру, таку як трубний розгалужувач, засувка та зворотний клапан, потрібно замовляти окремо як додаткове приладдя.

Експлуатаційні дані

Допустимий діапазон застосування

температура середовища T	3 °C
Макс. температура середовища, короткочасно до 3 хв T	60 °C
температура навколишнього середовища T	3 °C
Максимальний робочий тиск P_N	3 бар
Макс. допустимий тиск в напірному трубопроводі P	3 бар

Дані на продукцію

Загальний об'єм резервуара V	800 л
Об'єм ввімкнення V	440 л
Режим роботи (в незануреному стані)	S1 S3-25%, 60 s
Висота H	880 мм
Довжина L	1990 мм
Ширина W	1710 мм
Діагональний розмір	2623 мм

Дані двигуна

Під'єднання до мережі	3~400 V, 50 Hz
Допуск напруги	±10 %
Номинальна потужність двигуна P_2	5,2 кВт
Номинальне число обертів n	1450 1/min
Номинальний струм I_N	12,8 A
Клас ізоляції	F
Клас захисту двигуна	IP67
Тип увімкнення	Зірка-трикутник (SD)
Максимальна частота увімкнень t	60 1/h
Захист двигуна	WSK

Кабель

Штекер	немає
--------	-------

Матеріали

Матеріал резервуара	PE
Корпус насоса	Поліуретан
Робоче колесо	Поліуретан
Вал	Нержавіюча сталь
Матеріал двигуна	Нержавіюча сталь

Монтажні розміри

Зі всмоктуючої сторони	Ø 110
Під'єднання до трубопроводу з напірної сторони	DN 100
Під'єднання вентиляції	Ø 75

Інформація про розміщення замовлень

Виріб	Wilo
Позначення виробу	DrainLift XXL 1080-2/5,2
Вага нетто близько m	230 кг
Артикульний номер	2509035 