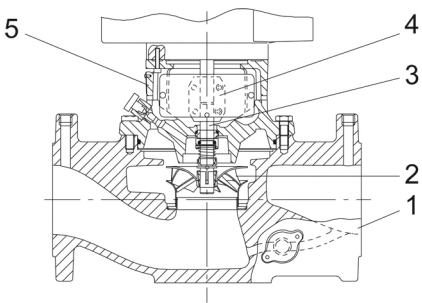
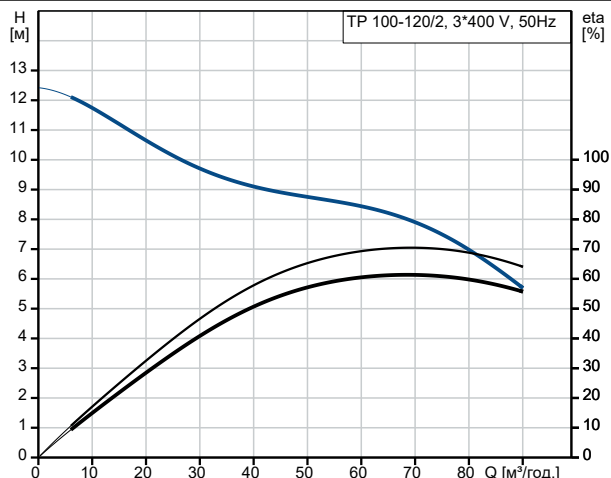


Рахунок	Параметр
1	TP 100-120/2 A-F-A-BQQE-IW1  Увага! Фотографія продукту може відрізнятися від дійсного. Номер виробу: 98958070 Одноступінчатий, короткозамкнутий відцентровий насос із всмоктуючим та напірним патрубками однакового діаметру, розташованими на одній лінії Насос має конструкцію вилучення зверху, тобто головну частину (двигун, голову насоса та робоче колесо) можна зняти для ремонту або обслуговування, поки корпус насоса залишається на трубопроводі. Насос оснащений незбалансованим гумовим сильфонним ущільненням. Ущільнення вала відповідає EN 12756. Трубне з'єднання здійснюється за допомогою фланців PN 10 DIN (EN 1092-2 та ISO 7005-2). Насос оснащений асинхронним двигуном з вентиляційним охолодженням. Мінімальний індекс ефективності продукту (MEI) більший або дорівнює 0,70. Це відповідно до Регламенту Комісії (ЄС), який розглядається як орієнтовний орієнтир для найбільш ефективних водяних насосів, наявних на ринку з 1 січня 2013 року. Насос  1: Корпус насоса 2: Робоче колесо 3: Вал 4: Муфта 5: Головна частина насоса Корпус насоса оснащений змінним ущільнюючим кільцем з нержавіючої сталі/PTFE для зменшення кількості рідини, що перетікає з боку нагнітання робочого колеса на бік всмоктування. Робоче колесо закріплене втулкою з гайкою. Насос обладнаний незбалансованим гумовим сильфонним ущільненням з передачею крутного моменту по пружині та навколо сильфона. Завдяки сильфону ущільнення не зношує вал, а осьовому руху не перешкоджають відкладення на валу. Поверхні ущільнення: • Матеріал ущільнюючого кільця, що обертається: карбід кремнію (SiC) • Матеріал нерухомого ущільнення: карбід кремнію (SiC) Таке поєднання матеріалів використовується там, де потрібна висока стійкість до корозії. Висока твердість цієї пари матеріалів забезпечує хорошу стійкість до абразивних частинок. Матеріал вторинного ущільнення: EPDM (етилен-пропіленовий каучук)

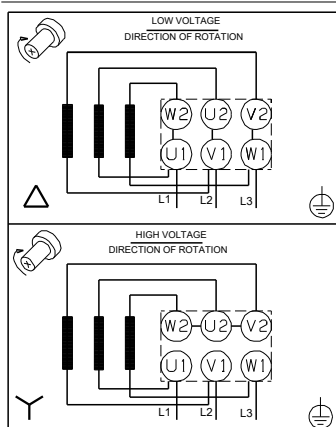
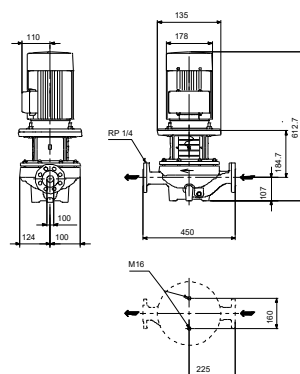
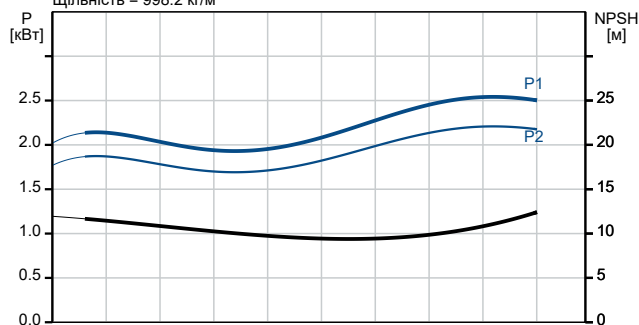
Рахунок	Параметр
1	EPDM має чудову стійкість до гарячої води. EPDM не підходить для мінеральних мастил. Циркуляція рідини через канал гвинта вентиляційного отвору забезпечує змащування та охолодження ущільнення вала. Фланці мають отвори для монтажу манометрів. Підставка двигуна утворює з'єднання між корпусом насоса та двигуном і оснащена гвинтом для ручного видалення повітря з корпусу насоса та камери ущільнення вала. Ущільнення між підставкою двигуна та корпусом насоса є ущільнювальним кільцем. Центральна частина підставки двигуна забезпечена пристроями для захисту від валу та муфти. Двигун та вал насоса з'єднані за допомогою муфти. Двигун Двигун є повністю закритим двигуном із вентиляторним охолодженням, основні розміри якого відповідають стандартам IEC та DIN. Електричні допуски відповідають IEC 60034. Двигун має фланцеве кріплення з фланцем з різьбовими отворами (FT). Позначення кріплення двигуна відповідно до IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II). ККД двигуна класифікується як IE3 згідно з IEC 60034-30-1. Двигун не має вбудованого захисту двигуна і повинен бути підключений до захисного автоматичного вимикача двигуна, який можна скинути вручну. Автоматичний вимикач захисту двигуна повинен бути встановлений відповідно до номінального струму двигуна (I₁ / 1). Двигун може бути підключений до перетворювача частоти для регулювання продуктивності насоса до будь-якої робочої точки. Grundfos пропонує CUE - лінійку перетворювачів частоти. Будь ласка, знайдіть більше інформації в Grundfos Product Center. Більш детальна інформація про виріб Технічні дані Система керування: Frequency converter: Hi Рідина: Робоча рідина: Вода Діапазон температур рідини: -25 .. 120 °C Температура рідини, що перекачується: 20 °C Щільність: 998.2 кг/м³ Технічні дані: Швидкість насоса, за якої розраховані його характеристики: 2920 об./хв Номінальна витрата: 72.8 м³/год. Номінальний напір: 7.8 м Поточний діаметр робочого колеса: 104 мм Первинне ущільнення вала: BQQE Маркування ущільнення вала: BQQE Допуски на робочі характеристики: ISO9906:2012 3B2 Матеріали: Типове позначення, норма для матеріалів: A Корпус насоса: Чавун EN-GJL-250 ASTM class 35 Робоче колесо: Нержавіюча сталь

Рахунок	Параметр
1	EN 1.4301 AISI 304 Монтаж: Діапазон температури довкілля: -30 .. 60 °C Максимальний робочий тиск: 10 бар Максимальний тиск за заданої температури: 10 бар / 120 °C Стандарт з'єднання труб: EN 1092-2 Тип з'єднання: DIN Д-р з'єднання: DN 100 Номінальний тиск підключення: PN 10 Монтажна довжина: 450 мм Розмір фланця електродвигуна: FT115 Дані електрообладнання: Тип електродвигуна: 90LE Номінальна потужність – P2: 2.2 кВт Частота мережі живлення: 50 Гц Номінальна напруга: 3 x 220-240D/380-415Y В Номінальний струм: 8.00/4.60 А Пусковий струм: 840-920 % Cos φі – характеристика потужності: 0.86-0.80 Номінальна швидкість: 2890-2910 об./хв Клас енергоефективності: IE3 Ефективність електродвигуна за повного навантаження: 85.9 % Ефективність двигуна за 3/4 навантаження: 88.2-87.2 % Ефективність електродвигуна за 1/2 навантаження: 88.0-85.5 % Кількість полюсів: 2 Клас захисту (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Клас ізоляції (IEC 85): F Номер електродвигуна: 85U01908 Інше: Мінімальний показник ефективності, MEI ≥: 0.70 Вага нетто: 59 кг Вага брутто: 67.6 кг Об'єм пакування: 0.204 м³ Номер згідно з датським стандартом VVS: 381816120 Номер згідно з фінським стандартом LVI: 4616536

Опис	Значення
Загальні відомості:	
Найменування продукту:	TP 100-120/2 A-F-A-BQQE-IW1
№ продукту:	98958070
EAN номер:	5712604245378
Технічні дані:	
Швидкість насоса, за якої розраховані його характеристики:	2920 об./хв
Номинальна витрата:	72.8 м³/год.
Номинальний напір:	7.8 м
Максимальний напір:	120 дм
Поточний діаметр робочого колеса:	104 мм
Первинне ущільнення вала:	BQQE
Маркування ущільнення вала:	BQQE
Допуски на робочі характеристики:	ISO9906:2012 3B2
Виконання насоса:	A
Матеріали:	
Типове позначення, норма для матеріалів:	A
Корпус насоса:	Чавун EN-GJL-250 ASTM class 35
Робоче колесо:	Нержавіюча сталь EN 1.4301 AISI 304
Код матеріалу:	A
Монтаж:	
Діапазон температури довкілля:	-30 .. 60 °C
Максимальний робочий тиск:	10 бар
Максимальний тиск за заданої температури:	10 бар / 120 °C
Типове позначення, норма для з'єднань трубопроводів:	F
Стандарт з'єднання труб:	EN 1092-2
Тип з'єднання:	DIN
Д-р з'єднання:	DN 100
Номинальний тиск підключення:	PN 10
Монтажна довжина:	450 мм
Розмір фланця електродвигуна:	FT115
Код приєднання:	F
Рідина:	
Робоча рідина:	Вода
Діапазон температур рідини:	-25 .. 120 °C
Температура рідини, що перекачується:	20 °C
Щільність:	998.2 кг/м³
Дані електрообладнання:	
Тип електродвигуна:	90LE
Номинальна потужність – P2:	2.2 кВт
Частота мережі живлення:	50 Гц
Номинальна напруга:	3 x 220-240D/380-415Y В
Номинальний струм:	8.00/4.60 А
Пусковий струм:	840-920 %
Сos φі – характеристика потужності:	0.86-0.80
Номинальна швидкість:	2890-2910 об./хв
Клас енергоефективності:	IE3

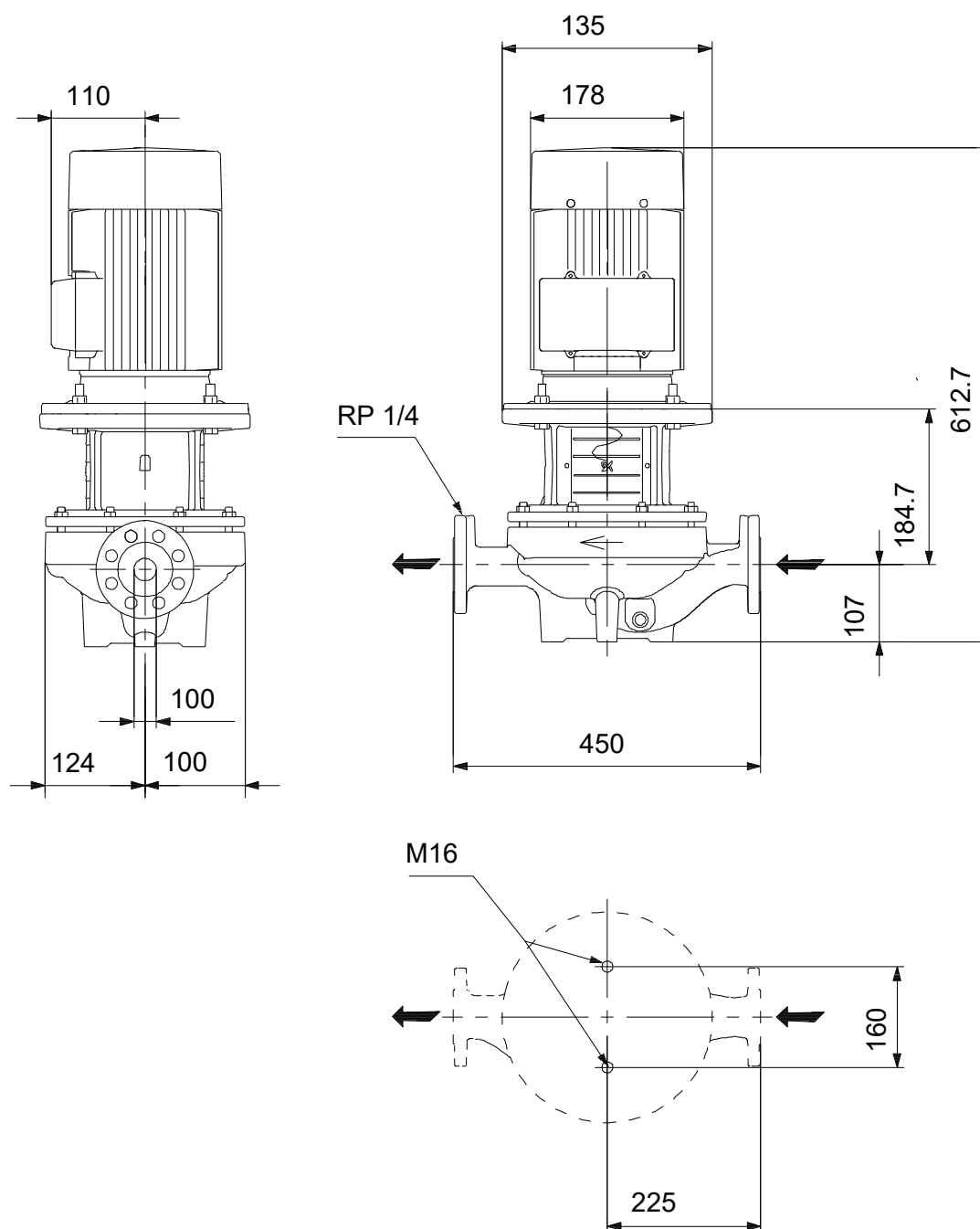


Рідина, що перекачується = Вода
Температура рідини, що перекачується = 20 °C
Щільність = 998.2 кг/м³



Опис	Значення
Ефективність електродвигуна за повного навантаження:	85.9 %
Ефективність двигуна за 3/4 навантаження:	88.2-87.2 %
Ефективність електродвигуна за 1/2 навантаження:	88.0-85.5 %
Кількість полюсів:	2
Клас захисту (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Клас ізоляції (IEC 85):	F
Вбудований захист електродвигуна:	Відсутн.
Номер електродвигуна:	85U01908
Система керування:	
Перетворювач частоти:	Ні
Інше:	
Мінімальний показник ефективності, MEI ≥:	0.70
Вага нетто:	59 кг
Вага брутто:	67.6 кг
Об'єм пакування:	0.204 м³
Номер згідно з датським стандартом VVS:	381816120
Номер згідно з фінським стандартом LVI:	4616536

98958070 TP 100-120/2 A-F-A-BQQE-IW1 50 Гц



Увага! Всі розміри дані в [мм], якщо не вказано інше. Правове застереження: На цьому спрощеному габаритному кресленні представлені не всі компоненти.